



主軸付近にツールチェンジャーを装置することにより、刃具交換スピードUP

テーブルH×W	H3100×W1600(mm)
主軸	HDS ITALY 24,000rpm
制御軸	安川サーボモータ 1.5Kw
ストローク・速度・X軸	3100mm・30m/min
ストローク・速度・Y軸	1600mm・30m/min
ストローク・速度・Z軸	250mm・10m/min
ツールチェンジャー	回転式 8本
吸着ポンプ	5.5Kw 250m ³ /h
NC装置	台湾 SYNTEC 6MA
電源	3相 AC220V 約19Kw